



BLT Baselland Transport AG
Grenzweg 1
CH-4104 Oberwil

Tel. +41 (0)61 406 11 11
Fax +41 (0)61 406 11 22
info@blt.ch
www.blt.ch

Oberwil, 2. März 2015

Medienmitteilung

Die Auslieferung der Tango-Trams der Serie II beginnt

Im Juni 2013 bestellte die BLT eine zweite Serie von 19 Tango-Trams. Am Dienstag, 3. März 2015 wird das erste Fahrzeug ausgeliefert. Weitere folgen im Monatstakt bis September 2016. Insgesamt wird die BLT über 38 Tango-Trams verfügen, welche vorwiegend auf den Tramlinien 10 und 11 eingesetzt werden. Das neue Fahrzeug wird umweltfreundlich per Bahn angeliefert und im Dreispitz Basel abgeladen. Der Vorgang kann im Zeitraum von 14'30 – 15'30 Uhr vom Walkeweg aus beobachtet werden.

Die gestaffelte Beschaffung der insgesamt 38 Tango-Trams hat sich bewährt. Sie ermöglichte, betriebliche Erfahrungen und Kundenreaktionen zu sammeln und gezielt in die Produktion der neuen Trams einfließen zu lassen. Die in den nächsten Monaten eintreffenden 19 Trams der Serie II sind grundsätzlich baugleich zur Serie I, weisen aber auch einige Neuerungen auf:

- Doppelbildschirme für eine umfassendere Fahrgastinformation (u.a. Anschlussinformationen)
- Bessere Luftqualität im Heckteil dank zusätzlichem Klimagerät
- Ergonomische Verbesserungen im Führerstand für das Fahrdienstpersonal

Alle Tango-Trams sind standardmässig mit 4G-WLAN ausgerüstet.



Vor der Ablieferung werden die neuen Tango-Trams von einem Spezialisten-Team der BLT im Inbetriebsetzungszentrum von Stadler Rail in Erlen (TG) intensiv getestet. In Oberwil erfolgt abschliessend die dynamische Inbetriebsetzung der Fahrzeuge. Diese dauert rund drei Wochen.



Mit der Auslieferung Tango-Trams der Serie II werden die Schindler-Fahrzeuge der Serie 100 (runde Trams) ausgemustert. Die mehr als 40-jährigen Fahrzeuge werden, wie bereits die Düwag-Trams und Anhänger, an die Belgrader Verkehrsbetrieben abgegeben.

Die Tango-Trams der BLT beeindrucken insbesondere mit folgenden Stärken:

- *Hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit*
Die Tango-Trams der ersten Serie verkehren seit 2011 mit einer sehr hohen Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit im Linienbetrieb. Die 19 Fahrzeuge der Serie I wiesen Ende 2014 eine kumulierte Laufleistung von fünf Millionen Kilometern auf.
- *Fahrkomfort*
Das Tango-Tram verfügt dank Drehgestelltechnik mit Luftfederung über einen hervorragenden Laufkomfort und verhält sich ähnlich wie ein moderner Reisezug.
- *Komfortables und schnelles Ein- und Aussteigen*
8 Doppeltüren im Niederflurbereich ermöglichen ein einfaches, bequemes und schnelles Ein- und Aussteigen.
- *101 Sitzplätze*
Das Tango-Tram verfügt über eine hohe Zahl an Sitzplätzen. Gerade auf Vorortlinien und unter Berücksichtigung der demografischen Entwicklung (Zunahme Seniorinnen und Senioren) stellt eine ausreichende Anzahl von Sitzplätzen ein wichtiges Komfortmerkmal dar.
- *Unterhaltsfreundlich und infrastrukturschonend*
Aufgrund der modularen Bauweise des Tango-Trams, geht der Austausch von Einzelteilen wie Fahrzeugfront, Seitenelemente, Klimaanlage, Steuerelemente und Drehgestelle schnell vonstatten. Auch Weichen und Schienen werden geschont, da das Fahrzeuggewicht von 55 Tonnen über insgesamt 20 Räder mit grossen Durchmessern verteilt werden kann (tiefe Radlasten).
- *Intelligentes Energiekonzept*
Bei der Konzeption des Tango-Trams wurde konsequent auf die Reduktion des Energieverbrauchs und auf die Rückgewinnung von Energie geachtet. Unter dem Strich braucht das Tango-Tram nachweislich 35% weniger Strom als eine bisherige Schindler-Doppeltraktion. Dies vor allem deshalb, weil über das Bremsen Energie zurückgewonnen (Rekuperation) und direkt wiederverwendet oder für andere Fahrzeuge zurück in die Fahrleitung gespiesen wird. Durch den täglichen Einsatz von durchschnittlich 33 Tangofahrzeugen können inskünftig auf den Linien 10 und 11 jährlich bis zu 4.6 GWh elektrischer Energie eingespart werden. Als Vergleich: die grosse Photovoltaik-Anlage auf den Depot- und Garagendächern produziert pro Jahr 1.2 GWh Strom.
- *80% Schweizer Wertschöpfung*
Die Tango-Trams der BLT werden im Stadler Werk in Altenrhein (SG) produziert. 80% der Wertschöpfung erfolgt in der Schweiz. Gerade unter Berücksichtigung des starken Frankens stellt die BLT-Bestellung einen wertvollen Beitrag zur Sicherung des Industriestandorts Schweiz dar.

Medien

Kontaktperson für weitere Informationen
Andreas Büttiker, Tel. +41 (0)61 406 11 26